ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«УЧЕБНО-КОНСАЛТИНГОВЫЙ ЦЕНТР

«ПЕРСПЕКТИВА»

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**18511 Слесарь по ремонту автомобилей**

3 разряд

вид подготовки: очная, очно-заочная

2016 г.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«УЧЕБНО-КОНСАЛТИНГОВЫЙ ЦЕНТР

«ПЕРСПЕКТИВА»

|  |
| --- |
| УТВЕРЖДАЮ: Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Ахтямова С.В./«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016 г.  |
| Номер регистрации 13-МЦПК  |

**ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

**18511 Слесарь по ремонту автомобилей**

вид подготовки: очная, очно-заочная

2016 г.

**Аннотация программы**

Программа профессионального обучения по профессии **18511 Слесарь по ремонту автомобилей** предназначенная для переподготовки рабочих и служащих.

Авторы:

1. Рящикова М.С. – руководитель многофункционального центра прикладных квалификаций ООО «Учебно-консалтингового центра «Перспектива»

**Адрес юридический:**

Республика Карелия, г. Костомукша, ул. Первомайская д.12а. тел: 8 (814 59) 7-75-11

**СОДЕРЖАНИЕ**

[1. Общие положения 5](#_Toc448153549)

[1.1. Требования к поступающим 6](#_Toc448153550)

[1.2. Организация учебного процесса и режим занятий 6](#_Toc448153551)

[1.3. Квалификационная характеристика обучающегося 6](#_Toc448153552)

[2. Характеристика подготовки 6](#_Toc448153553)

[2. Учебный план 7](#_Toc448153554)

[4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы 8](#_Toc448153555)

[Электротехника 9](#_Toc448153556)

[Материаловедение 15](#_Toc448153558)

[Охрана труда 21](#_Toc448153559)

[Технологический процесс АО «Карельский окатыш» 29](#_Toc448153560)

[Корпоративная культура 34](#_Toc448153561)

[Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта 38](#_Toc448153562)

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

– Федеральный закон «Об образовании»;

– Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;

– Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. N 287-ФЗ "О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О занятости населения в Российской Федерации";

– Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;

– Приказ Минобразования России от 2.06.13 №513 "Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение ";

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. n 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

– ФГОС СПО по профессии «Автомеханик»

– Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (М., 2000, вып. 2).

**Термины, определения и используемые сокращения**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль –** часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**ПМ** – профессиональный модуль; **ПК** – профессиональная компетенция.

1.1. Требования к поступающим

Лица, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Данная программа обучения выстроена таким образом, что позволяет в зависимости от потребностей и исходных компетенций обучающихся выстроить учебный процесс.

Нормативный срок освоения программы 3 месяца. Продолжительность учебной недели составляет 5 дней при объеме учебных занятий на период теоретического обучения 6 часов в день.

Продолжительность занятий составляет 45 мин – один академический час, перемена 10 минут.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 6 часов на учебную группу формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные устные).

Учебная и производственная практика проводится после окончания теоретического обучения по 8 часов в день, на базе предприятия заказчика при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля «***Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта».*** Допускается проведение практики как концентрированно, так и рассредоточено.

1.3. Квалификационная характеристика обучающегося

Обучающийся должен быть готов к профессиональной деятельности:

- техническое обслуживание оборудования и ремонт автотранспорта.

2. Характеристика подготовки

Профессиональная образовательная программа попрофессии **18511 Слесарь по ремонту автомобилей**  представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе –прошедший переподготовку и сдавший квалификационный экзамен должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве **Слесаря по ремонту автомобилей** (на предприятиях) независимо от их организационно-правовых форм.

Содержание обучения отвечает потребностям работодателя и основывается на анализе потребностей в умениях, а спрос на компетенции в рамках профессии подвергался тщательному анализу, в котором задействованы представители предприятия.

1. Учебный план

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование разделов и дисциплин** | **Всего часов** | **в том числе:** | **Форма контроля** |
| **Лекции** | **Практические занятия** |
| **1** | **Теоретическое обучение** |  |  |  |  |
| ***ОП*** | ***Общепрофессиональный учебный цикл*** | ***36*** | ***36*** |  |   |
| ОП.01 | Электротехника | 6 | 6 |  |  |
| ОП.02 | Материаловедение | 6 | 6 |  |  |
| ОП.03 | Охрана труда  | 12 | 12 |  |  |
| ОП.04 | Технологический процесс АО «Карельский окатыш» | 6 | 6 |  |  |
| ОП.05 | Бизнес система Северстали | 6 | 6 |  |  |
| ***ПМ*** | ***Профессиональные модули*** | ***434*** | ***114*** | ***320*** |   |
| ***ПМ.01*** | ***Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта*** | ***434*** | **114** | **320** | **ЭКв** |
| МДК.01 | Слесарное дело и технические измерения | 36 | 36 |  |  |
| МДК.02 | Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей | 78 | 78 |  |  |
| ПП.01 | Производственная практика | 320 |  | 320 |  |
| **КЭ** | **Квалификационный экзамен** | **8** |  |  | **8** |
|   | **Итого** | **478** | **150** | **320** | **8** |

3. Оценка качества освоения программы обучения

Оценка качества программы обучения включает текущий контроль знаний и квалификационный экзамен обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится **учебным центром** по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются учебным центром самостоятельно.

Квалификационный экзамен проводится **учебным центром**, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах профессиональной образовательной программы. К проведению квалификационного экзамена **привлекаются представители работодателей, их объединений.**

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд, по результатам профессионального обучения, выдается свидетельство о профессии рабочего.